

## Istruzioni generali

- Per garantire una prestazione ottimale duratura del sistema ARC 791(E) è essenziale preparare adeguatamente le superfici di applicazione.
- La superficie finale deve essere strutturalmente resistente, senza alcun contaminante e più rugosa di un profilo ICRI CSP 3 (equivalente a carta vetrata da 60). Con il sottofondo ARC 797(E) superfici umide sono accettabili, a condizione che non presentino acqua ferma.
- Per le applicazioni con soletta, è necessaria una **barriera per il vapore**. Se non fosse presente una barriera per il vapore, controllare la trasmissione del vapore.
- Per informazioni dettagliate sulla preparazione della superficie e sull'applicazione, contattare il proprio Specialista ARC o l'Ingegneria ARC.

## Pulizia della superficie e profilatura

Pulitura a getto d'acqua	Scarificazione	Sbozzatura
Sabbatura d'acciaio	Sabbatura asciutta	Rettifica

## Specificatamente per il calcestruzzo vecchio:

Togliere tutti i possibili agenti contaminanti quali:

rivestimenti precedenti	polveri	strato efflorescente
sali chimici	frammenti di calcestruzzo	contaminanti idrofobi

Rimuovere ogni traccia di grasso, olio e sporco lavando la superficie di calcestruzzo con un detergente alcalino emulsionante a base acqua. Sciacquare quindi abbondantemente.

Impiegare uno o più dei metodi di pulizia della superficie descritti sopra.

## Specificatamente per il calcestruzzo nuovo

Prima della preparazione, consentire al calcestruzzo nuovo di indurirsi per almeno 28 giorni. Impiegare uno o più dei metodi di pulizia della superficie descritti sopra.

## Sistema ARC 791(E): Miscelazione

Kit sottofondo ARC 797(E): Miscelazione e applicazione

### Punto 1 (Miscelazione)

- Ogni kit contiene un sottofondo a 2 componenti (ARC 797(E)).
- Il kit è composto dalla Parte A e dalla Parte B che sono pre-misurate secondo il rapporto di miscelazione corretto.
- Aggiungere la Parte B alla Parte A e miscelare completamente, fino a che è trasparente.

### Punto 2 (Applicazione)

- Applicare il sottofondo alla superficie appena preparata in modo uniforme, a uno spessore di pellicola bagnata di 175-250 µm, con un pennello, un rullo, un pennello di spugna o uno spruzzatore. Non lasciare che si formino dei ristagni di sottofondo.
- Applicare la mano di sottofondo solo sulla superficie che può essere rivestita con una seconda mano entro le 4 ore successive, a seconda delle condizioni ambientali.
- In caso di substrati verticali o calcestruzzi particolarmente porosi, può rendersi necessario applicare la mano di sottofondo due volte, applicando bagnato su bagnato.
- Applicare tutto il sottofondo miscelato entro il tempo di lavorazione indicato di seguito.

Per ridurre la possibilità di scollamento o rigonfiamenti, non applicare il rivestimento quando la temperatura superficiale del calcestruzzo è in aumento. Per evitare questo problema, nelle applicazioni all'aperto è meglio applicare la sera o di notte.

## Resa di copertura

ARC 791(E) è disponibile in due confezioni — un kit sistema che copre 4,10 m<sup>2</sup> e un kit grandi dimensioni che copre 16,70 m<sup>2</sup>. Ogni kit contiene un blister contenente il sottofondo ARC 797(E), un blister con la resina ARC 791(E) e i blister necessari dei rinforzi QRV.

## Tempo di lavorazione - Minuti

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
<b>Sottofondo ARC 797(E)</b>	65 min.	40 min.	30 min.	18 min.
<b>ARC 791(E)</b>	2 ore	70 min.	50 min.	35 min.

Il "Tempo di lavorazione" inizia dal momento in cui comincia la fase di miscelazione.

## Rivestimento ARC 791(E): Miscelazione

- Per facilitare la miscelazione e l'applicazione, il materiale deve essere ad una temperatura compresa tra 21 °C e 32 °C prima della miscelazione.
  - L'ARC 791(E) deve essere applicato poco dopo l'applicazione del sottofondo 797(E). Il sottofondo deve essere ancora appiccicoso prima di applicare ARC 791(E); in caso contrario è necessario riapplicare il sottofondo. Questo si verifica normalmente entro 4 ore dall'applicazione, a seconda delle condizioni ambientali.
  - Premiscelare la Parte A per ridisperdere i pigmenti. Miscelare bene la Parte A e la Parte B del rivestimento in un contenitore apposito, usando un miscelatore a bassa velocità.
  - Quindi versare le resine miscelate in un recipiente per mescolare la malta contenente un blister di QRV ed aggiungere gradualmente i due blister rimanenti di rinforzi QRV. Il tempo di miscelazione deve essere almeno di 3 minuti fino ad ottenere una miscela uniforme.
- NOTA:** Per il kit sistema 1A + 1B + 3 blister di rinforzi QRV occorre disporre di un miscelatore da 35 litri.

La temperatura minima di applicazione è 10 °C, sebbene l'applicazione risulta più semplice a 25 °C.

## Applicazione del rivestimento ARC 791(E)

- L'ARC 791(E) miscelato può essere applicato sulle pavimentazioni usando delle guide con barra rigida, o scatola, di dimensioni non superiori a 1,2 metri.
- Applicare un minimo di 6 mm e finire la superficie con delle cazzuole d'acciaio.
- IMPORTANTE:** Durante l'applicazione, l'ARC 791(E) deve essere pressato bene sulla superficie per favorire il contatto con il sottofondo e per assicurare che sia ben compatto. Finire la superficie con la cazzuola fino a ottenere la consistenza e la finitura desiderate.
- Prima che sia finito il Tempo di lavorazione (vedere la tabella), togliere tutti i segni della cazzuola e le irregolarità.
- Tutte le crepe orizzontali devono essere riempite con **ARC 797(E)** e con la fibra appropriata. Tutte le crepe verticali vanno colmate mediante appositi sistemi di iniezione. Vanno mantenute tutte le giunture pre-esistenti.
- Prima che l'ARC 791(E) raggiunga il livello di Carico leggero, è possibile ricoprire con uno qualsiasi dei materiali epossidici ARC, fatta eccezione per i rivestimenti a base di esteri vinilici ARC.

## Tempi di reazione

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
<b>Traffico pedonale</b>	16 ore	9 ore	6 ore	4,5 ore
<b>Carico leggero</b>	24 ore	19 ore	11 ore	8,5 ore
<b>Piena resistenza meccanica</b>	72 ore	42 ore	24 ore	19 ore
<b>Piena resistenza chimica</b>	19 giorni	13 giorni	7 giorni	5 giorni

I tempi di reazione sono basati su una temperatura del substrato ed uno spessore della pellicola asciutta di 6 mm. Strati più densi tendono ad indurirsi più rapidamente.

## Kit grandi dimensioni ARC 791(E): Miscelazione

Seguire le precedenti istruzioni di miscelazione; tuttavia, per gli specifici rapporti di miscelazione per peso e volume, fare riferimento alle istruzioni di miscelazione contenute nella confezione del kit grandi dimensioni ARC 791(E) (fornite separatamente con la confezione kit grandi dimensioni).

## Pulizia

Usare solventi industriali (acetone, xilolo, alcool, chetone metil-etilico) per pulire gli utensili subito dopo l'uso. Una volta indurito, il materiale può essere tolto con trattamento abrasivo.

## Stoccaggio

La temperatura di stoccaggio consigliata va da 10 °C a 32 °C. Temperature al di fuori da questa gamma durante la spedizione sono accettabili, sempre che il materiale venga scaldato a temperatura ambiente prima di essere utilizzato. La durata del prodotto è di 3 anni, se conservato in contenitori chiusi. Miscelare bene ogni componente liquido prima dell'utilizzo.

## Sicurezza

Prima di usare il prodotto, leggere le relative Norme di sicurezza (SDS - Safety Data Sheet) oppure controllare le Norme di sicurezza locali.

Se necessario, seguire le norme standard relative ad ambienti chiusi di lavoro.